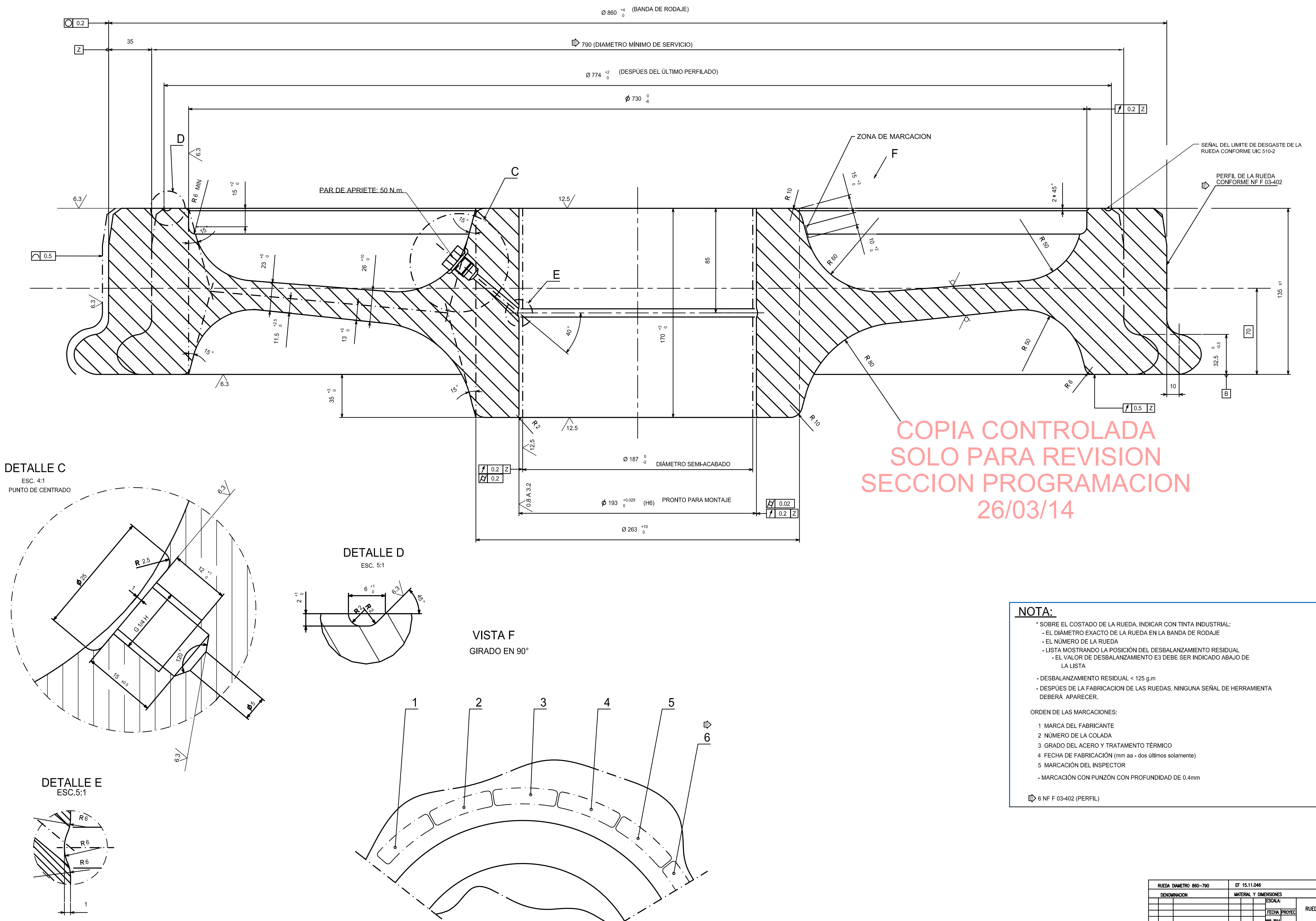

COPIA CONTROLADA
SOLO PARA REVISION
SECCION PROGRAMACION
26/03/14

NOTA:

* SOBRE EL COSTADO DE LA RUEDA, INDICAR CON TINTA INDUSTRIAL:
- EL DIÁMETRO EXACTO DE LA RUEDA EN LA BANDA DE RODAJE
- EL NÚMERO DE LA RUEDA
- LISTA MOSTRANDO LA POSICIÓN DEL DESBALANZAMIENTO RESIDUAL
  - EL VALOR DE DESBALANZAMIENTO E3 DEBE SER INDICADO ABAJO DE LA LISTA

- DESBALANZAMIENTO RESIDUAL < 125 g.m
- DESPÚES DE LA FABRICACION DE LAS RUEDAS, NINGUNA SEÑAL DE HERRAMIENTA DEBERÁ APARECER.

ORDEN DE LAS MARCACIONES:

1 MARCA DEL FABRICANTE
2 NÚMERO DE LA COLADA
3 GRADO DEL ACERO Y TRATAMENTO TÉRMICO
4 FECHA DE FABRICACIÓN (mm aa - dos últimos solamente)
5 MARCACIÓN DEL INSPECTOR
- MARCACIÓN CON PUNZÓN CON PROFUNDIDAD DE 0.4mm

6 NF F 03-402 (PERFIL)

RUEDA DIAMETRO 860-790	EF 15.11.046	331
DENOMINACION	MATERIAL Y DIMENSIONES	PESO NETO (kg)

REV.	FECHA	MODIFICACIONES	DIB.	REV.	APROB.

ESCALA:		RUEDA DIAMETRO 860-790 TREN AS2002		
FECHA	PROYEC.			
MAR-2014				
DIBUJO	REVISO	METRO GERENCIA DE MANTENIMIENTO SUBGERENCIA DE PLANIFICACION DEL MANTENIMIENTO		
V.MERINO	V.MEDINA			
APROBO		REFERENCIA	PLANO Nº	REV.
L.GUZMAN B.		AS2002-0-4-21-001	MR-2618	