



**METRO  
DE  
SANTIAGO**

# **ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE VESTUARIO**

**TRAJE DAMA | ADMINISTRATIVO | VERANO**

## **1. ALCANCE**

Esta especificación establece los requisitos de materiales y del producto terminado que debe cumplir la tenida verano dama de Metro S.A., compuesta por: **blazer, falda, pantalón, blusa, chaleco y polera** y los criterios generales para la inspección visual del producto terminado.

## **2. CAMPO DE APLICACIÓN**

El presente documento se aplicará como base técnica para la adquisición y posterior verificación del cumplimiento con los requisitos en él establecidos.

### **2.1. Muestras Prototipo**

### **2.2. Muestras pre –producción**

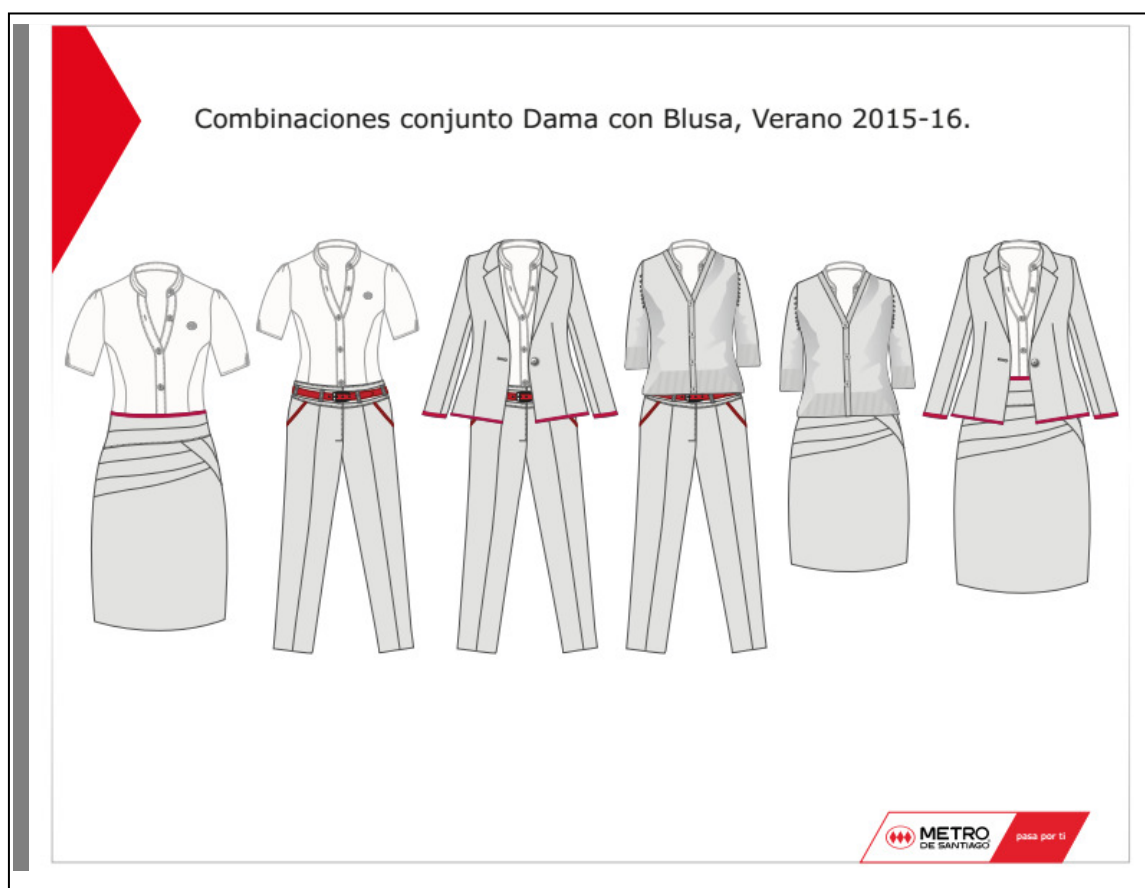
### **2.3. Lotes de producción**

## **3. REQUISITOS GENERALES**

**3.1. MODELO.** El modelo debe ajustarse a los especificado en el presente documento

### 3.2. MODELO: PRENDAS Y COMPLEMENTOS

**Conjunto de prendas y complementos del vestuario dama administrativo  
verano 2014**



#### 4. REQUISITOS TÉCNICOS

##### 4.1. BLAZER – PANTALON - FALDA

##### 4.1.1. TEJIDO PRINCIPAL

Los requisitos que deberá cumplir el tejido principal y forro de este traje se señalan en la **tabla N°1**

**TABLA N°1 PALM BEACH**

ENSAYO	REQUISITO		METODO
Color	Gris Perla <sup>1</sup>		Visual
Composición	55% Poliéster 45% lana peinada		AATCC20 AASTM D 629
Masa $\pm 8 \%$	175 gr/m <sup>2</sup>		ASTM D 3776
Densidad Hilos /cm $\pm 2$	Urdimbre	Trama	NCh 1164 Of76
	21	21	
Resistencia a la tracción, $\pm 5$ kf Urdiembre Trama	50 Kf. 40 Kf.		ASTM D 5034 (Mét. Grab)
Resistencia al desgarre, $\pm 500$ gf Urdiembre Trama	3500 gf. 2000 gf		ASTM D 1424
Resistencia a la formación de pilling, mínima Derecho	4		BS-UNE - EN - ISO 12945-12000
Solidez del colorante al lavado en seco, mínima Degradación	Escala de grises  4		AATCC Test Método 132
Estabilidad dimensional Urdiembre / Trama	Lav. Seco/ Agua $\pm 2\%$		AATCC Test Método 150

 <b>METRO</b> DE SANTIAGO	<b>VERANO 2015- 2016</b>	<b>MARZO 2014 v.1</b>
---	--------------------------	---------------------------

ENSAYO	REQUISITO	METODO
Ligamento	Tafetán	NCh 1597

**Observación 1:** El color institucional puede variar en un tono más claro, lo cual será revisado con el proveedor adjudicado.

Para el prototipo los proveedores deberán confeccionarlo con el gris claro que se encuentra en plaza y deberá cumplir los requisitos técnicos antes mencionados.

#### 4.1.2. TEJIDO DE FORRO: Pantalón - Falda - Blazer

El forro que se utilice el uniforme femenino, deberá cumplir con siguientes requisitos

ENSAYO	REQUISITO	METODO
Composición	100% Poliéster	ASTM D 629
Masa, mínimo $\pm 5,0\%$	60 gr/m <sup>2</sup>	ASTM D 3776
Color	Rojo (*)	VISUAL
Resistencia a la tracción, mínima Urdiembre Trama	45 Kgf 40 Kgf	ASTM D 5034 (Mét. Grab) 1 pulgada
Deslizamiento de hilos en las costuras, máximo Urdiembre Trama	1,5 mm 1,5 mm	REF. ASTM D 5035 (FUERZA APLICA 20kf)
Solidez del colorante al sudor, mínima Degradación Descarga	Escala de grises 4-5 4 - 5	AATCC Test Método 15
Solidez del colorante al lavado en seco, mínima Degradación Descarga	Escala de grises 3 - 4 4	AATCC Test Method 132
Ligamento	Tafetán	NCh 1597

(\*) Referencia Pantone Textil 18-1763 TCX

#### 4.1.3. ENTRETELA

La entretela que se utilice en las chaquetas deberá ser termofusionable y cumplir con los requisitos estipulados en Tablas N° 2 y 3

**Tabla N° 2**

ENSAYO	REQUISITO	METODO
Tipo	Tejida	VISUAL
Composición Urdiembre Trama	100% Poliamida o Poliéster 100% Rayón	ASTM D 629
Masa $\pm$ 5%	58 gr/m <sup>2</sup>	ASTM D 3776
Resina	Micropunteada	VISUAL

**Tabla N°3**

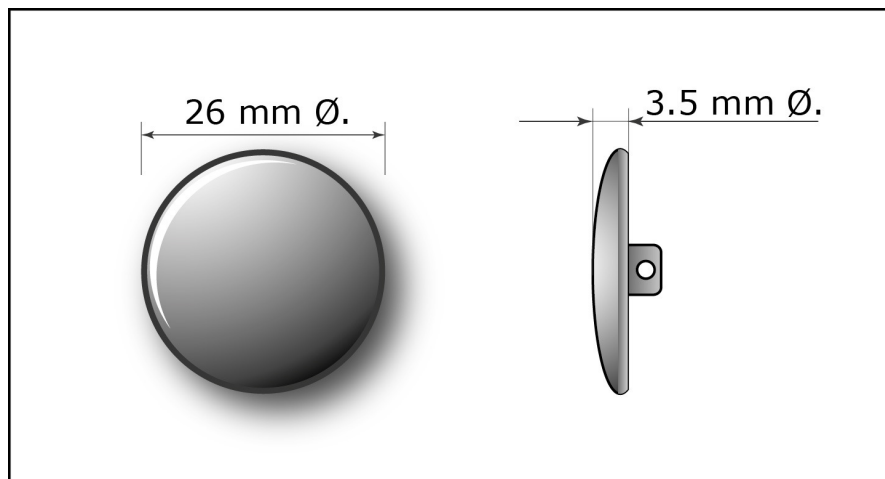
ENSAYO	REQUISITO	METODO
No tejido	Poliamida / Poliéster	ASTM D 629
Color	Negro, Gris o Crudo	VISUAL
Masa	40 gr/m <sup>2</sup>	ASTM D 3776
Resina	Micro punteada	VISUAL

#### 4.1.4. BOTONES Falda Pantalón

ENSAYO	REQUISITO	METODO
Material	Plástico	ASTM D 629
Resistencia al lavado en seco	No deben sufrir deterioros	VISUAL, después de exponerlos a la acción del percloroetileno
Color	Al tono del tejido exterior	VISUAL

**4.1.5. BOTON BLAZER:** Al tono de la tela principal, de 26mm de diámetro, según figura adjunta.

Detalle botón:



- a) Se deben incluir botones de repuesto, cosidos al extremo inferior, exterior del delantero izquierdo.

#### 4.1.6. CIERRE DE CREMALLERA

Los cierres de falda y de pantalón deben cumplir los siguientes requisitos

ENSAYO	REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Material de cremallera	Plástico	ASTM D 629
Tipo de cremallera	Espira continua	VISUAL
Color	Al tono del tejido exterior	VISUAL
Ancho de la cremallera	3,0 a 4,0 mm	MEDICIÓN
Freno	De leva o enganche	VISUAL
Largo	18,0 ± 0,5 cm	MEDICIÓN

#### 4.1.7. HILOS DE COSTURAS

ENSAYO	REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Composición	Poliéster/Algodón o 100% Poliéster, fibra corta	ASTM D 629
Color	Al tono de la tela base	VISUAL
Nº de cabos, mínimo	2	VISUAL

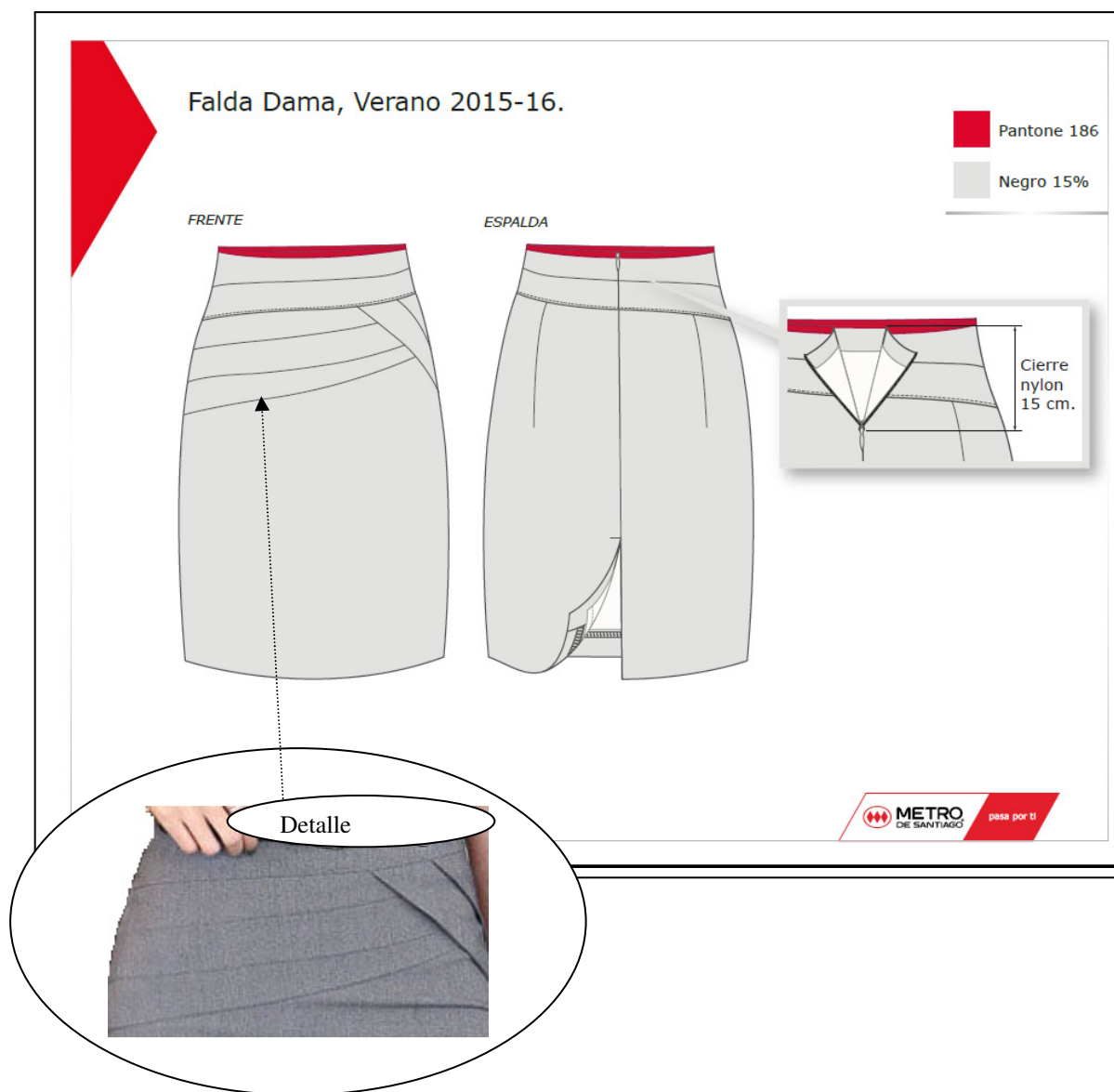
#### 4.1.8. CARACTERISTICAS DE CONFECCIÓN

a) **BLAZER** : Entallado. Largo a media cadera con un botón delantero

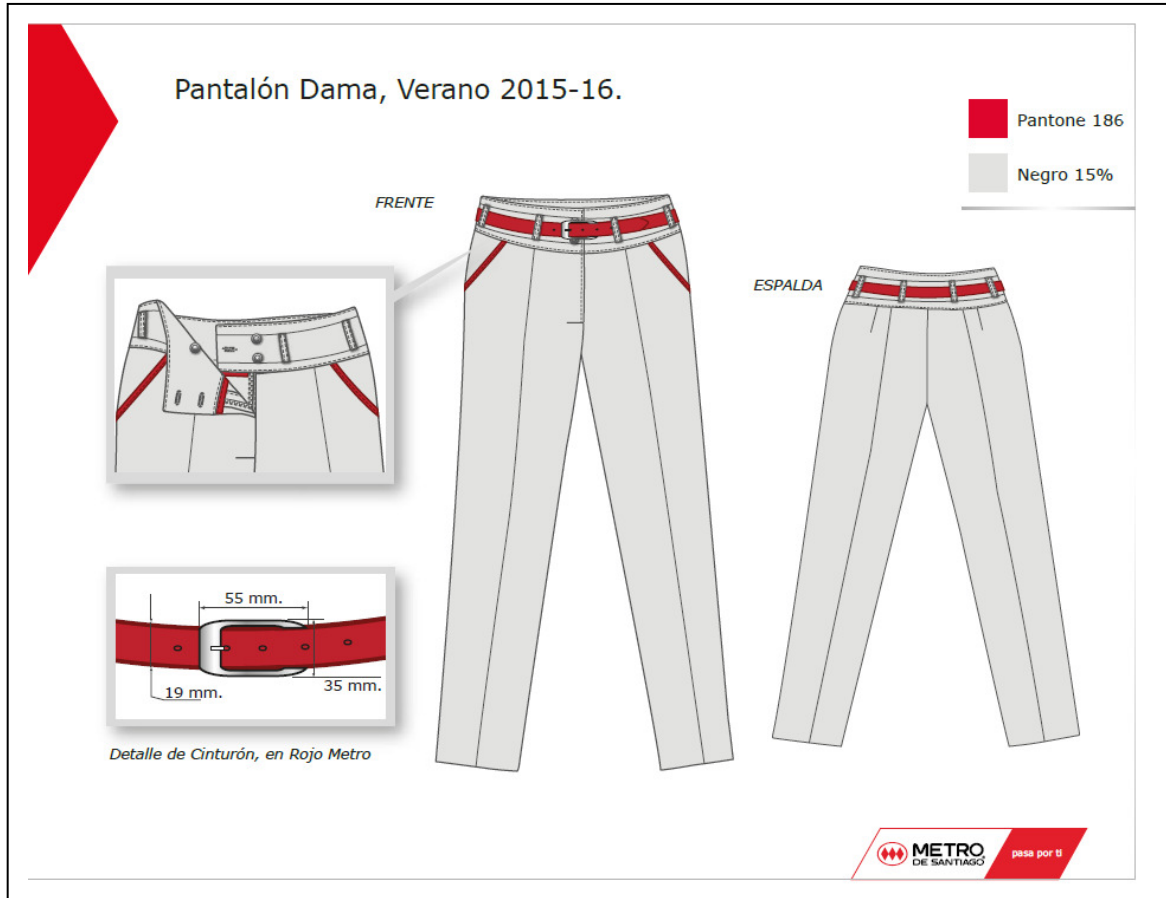




- b) FALDA.** Modelo según muestra figura con 4 cortes diagonales en el delantero que ocupara el primer tercio del costado derecho, cada corte será proporcional entre sí.



**4.1.9. PANTALON:** Pretina alta medio tiro, corte recto, bolsillos delanteros, vivos rojos de 0,8 cm por el contorno de bolsillos .Profundidad bolsillo 11-12 cm aproximada



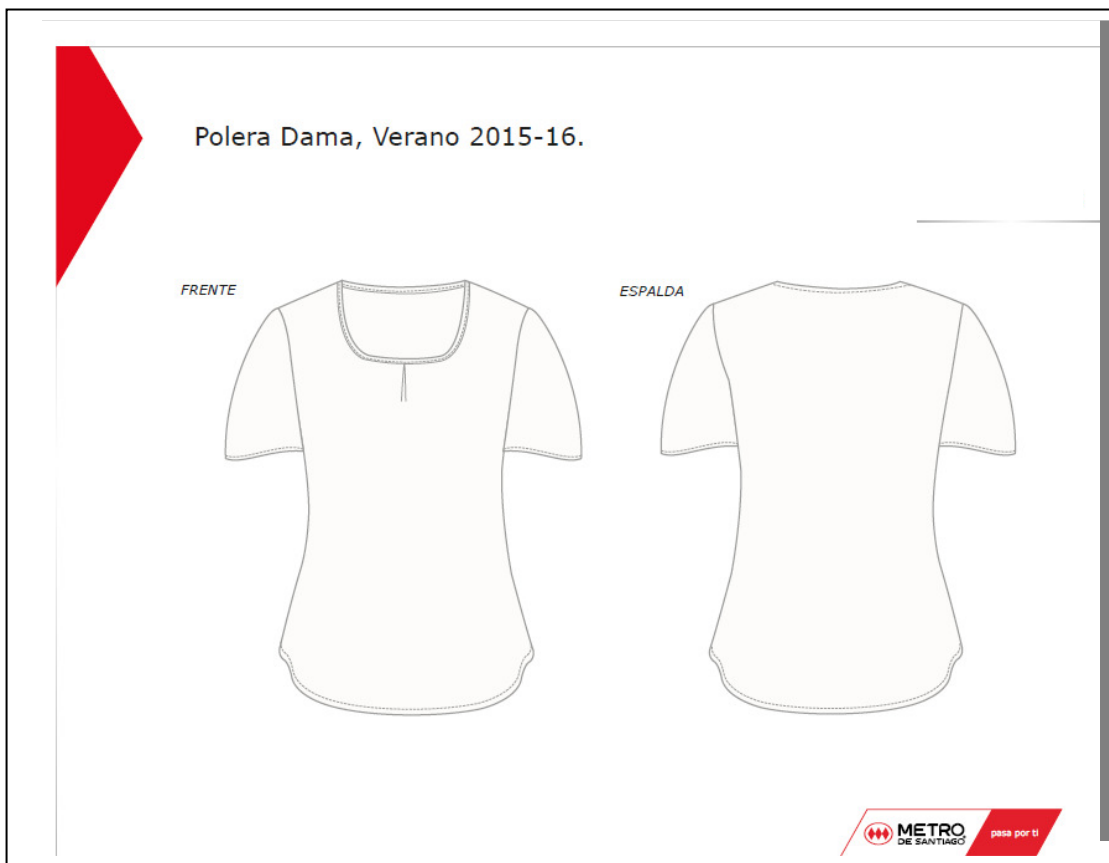
 <b>METRO</b> DE SANTIAGO	<b>VERANO 2015- 2016</b>	<b>MARZO 2014 v.1</b>
---	--------------------------	---------------------------

#### 4.1.10. COSTURAS

<b>TIPO DE COSTURA</b>	<b>REQUISITO</b>
Pespunte Simple	De 10 puntadas por pulgada. Debe ser usada para todas las costuras interiores.
Overlock	Debe ser usada en todas las partes donde pueda haber problemas visibles de deshilachado o que afecten en la confección de la chaqueta, falda o pantalón
Refuerzo	Costura presillera, hecha con máquina presillera, debe ser usada en todas las partes donde se necesite reforzar, especialmente en las terminaciones de costuras.
Zig-Zag	Se usará este tipo de costura para unir el armado de los delanteros.
Ojales	Deberán estar exentos de hilachas y evidencia de hilos de otras tonalidades.

## 4.2. POLERA

**4.2.1. MODELO:** Polera manga corta, su cuello debe ser levemente cuadrado con vivo en su contorno y pequeña pinza central, debe ser relativamente holgada, no debe ser ceñida al cuerpo



 <b>METRO</b> DE SANTIAGO	<b>VERANO 2015- 2016</b>	<b>MARZO 2014 v.1</b>
---	--------------------------	---------------------------

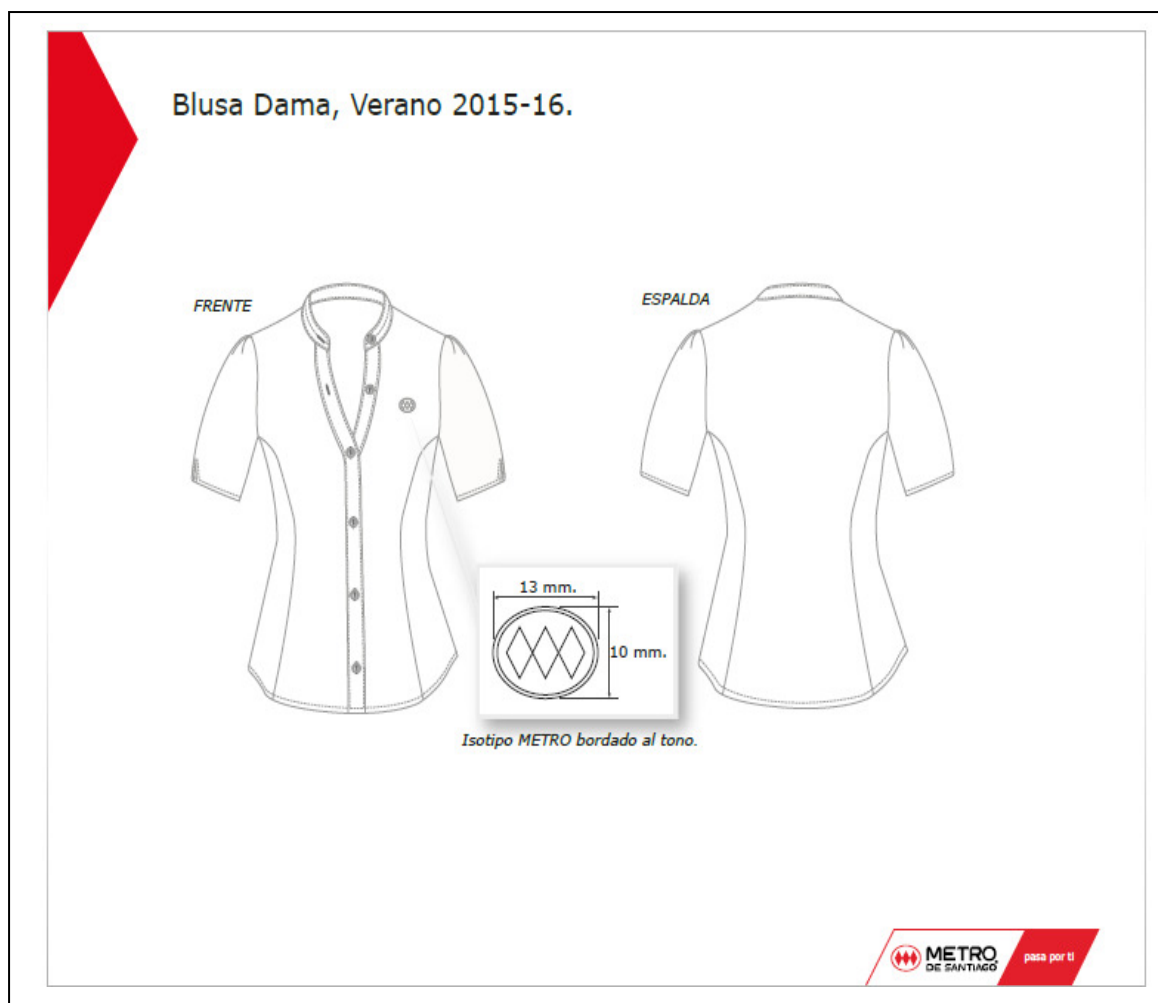
#### 4.2.2. TEJIDO PRINCIPAL POLERA

ENSAYO	REQUISITO		METODO DE ENSAYO
Composición	89 % Poliamida 11% Elastano		ASTM D 629 AATCC20
Color	Blanco Invierno <sup>1</sup>		Visual
Masa ± 8%	195 g/m <sup>2</sup>		ASTM D 3776
Estabilidad dimensional	Urdiembre	Trama	AATCC Test Method 150 Ciclo: Normal
	± 1,5%	± 1,5%	

***1. Color muestra disponible Metro S.A.***

### 4.3. BLUSA

**4.3.1. MODELO:** Blusa manga corta, semi entallada por los costados, con cuello en forma y el sector del ruedo levemente redondeado.

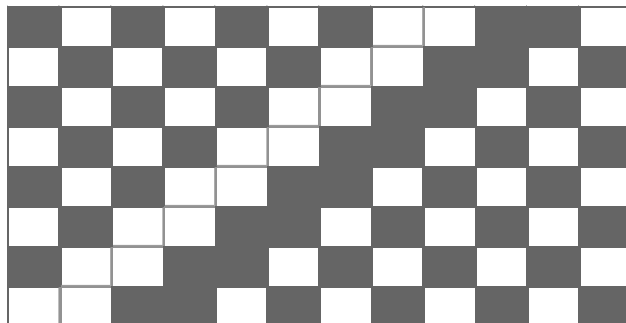


#### a) LOGOTIPO BORDADO

Estará ubicado en el delantero izquierdo de la blusa como lo indica el esquema

**4.3.2. TEJIDO PRINCIPAL BLUSA**

ENSAYO	REQUISITO		METODO DE ENSAYO
Composición	80 % poliéster 20% Viscosa		ASTM D 629 AATCC20
Masa $\pm 5$ %	136- 145 g/m <sup>2</sup>		ASTM D 3776
Densidad hilos / pulgada $\pm 2$	Urdimbre	Trama	NCh 1164Of76
	86	68	
Terminación	Moisture Management (administrador de humedad) Acelera la evaporación de la humedad corporal		Método Reebok Test Método 002
Color	Blanco		Visual
Resistencia a la formación de pilling, mínima	Derecho	Revés	BS-UNE - EN - ISO 12945-1:2000
	3-4	3-4	
Estabilidad dimensional máximo	Urdiembre	Trama	AATCC Test Method 150 Ciclo: Normal Temperatura: 27 $\pm$ 3°C
	$\pm 2$ %	$\pm 2$ %	
Solidez del color (si la prenda es de color) Al lavado	4/5		AATCC 61
Al sudor color (si la prenda es de color)	4/5		AATCC 15
Ligamento	Fantasía Adjunto <sup>1</sup>		NCh1597 Of

**<sup>1</sup>Ligamento Tejido Blusa**

**a) ENTRETELA TERMOFUSIONABLE (para blusa)**

La entretela que se utilice para fusionar cuello, puño, tapetas de ojales.

ENSAYO	REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Composición	Poliéster/Algodón o 100% Poliéster, fibra cortada	ASTM D 629 AATCC 20
Adhesivo	Polietileno al densidad	AATCC 20 ASTM D 629
Ligamento	Tafetán	NCH 1597

**b) BOTONES (Blusa)**

ENSAYO	REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Material	Plástico	ASTM D 629

*Se debe incluir dos botones de repuesto para delantero y puños y dos para el cuello, los cuales deben ir cosidos en el extremo inferior interior del delantero izquierdo.*

**c) APARIENCIA DESPUES DEL LAVADO (Blusa)**

Cuello, tapetas, ojales: Grado 4, mínimo. Conforme a estándar fotográfico, Norma ASTM D 4231



**4.4. CHALECO:**

Recto, mangas  $\frac{3}{4}$ , cuello en V, con pretina rib 2x2 ancha en mangas y ruedo.



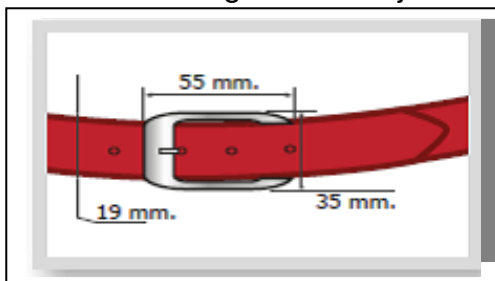
 <b>METRO</b> DE SANTIAGO	<b>VERANO 2015- 2016</b>	<b>MARZO 2014 v.1</b>
---	--------------------------	---------------------------

#### 4.4.1. REQUISITOS TEJIDO VERANO DAMAS

ENSAYO	REQUISITO		METODO DE ENSAYO
Composición $\pm 3\%$	50% Algodón 50% Acrílico		ASTM D 629 AATCC20
Título métrico	30/2		ASTM D 1059
Color	Gris un tono mayor del matiz de la tenida principal		Visual
Resistencia a la formación de pilling, mínima	Derecho	Revés	BS-UNE - EN - ISO 12945-1:2000
	3-4	3-4	
Estabilidad dimensional	Urdiembre	Trama	AATCC Test Method 150 Ciclo: Normal Agua Fria
	$\pm 3 \%$	$\pm 3 \%$	
Solidez del color Al lavado	4/5		AATCC 61
Al sudor color	4/5		AATCC 15
Ligamento	Cuerpo: rib 1x1 Pretina Puños rib 2x2		NCh1597 Of

## 5. ACCESORIO : CINTURON DE CUERO :

**5.1. Modelo:** Como muestra la figura color rojo



### 5.2. REQUISITOS CINTURON

ENSAYO	REQUISITO		METODO DE ENSAYO
Composición	Cuero		Pirognóstico
Color	Rojo Pantone 18-1763 tcx (o en tono y matiz al vivo de la tenida principal)		Visual
Espesor	2,5mm		IUP/4
Solidez del color al frote Seco mínimo después de 150 ciclos	Degradación	Descarga	IUF /450
	4-5	4/5	

#### 5.2.1. DIMENSIONES

- a) Largo            1200 mm. ±      10 mm.
- b) Ancho            19 mm. ±        3 mm.
- c) Espesor            2,5 mm. ±       0,3 mm

## 6. DIMENSIONES REFERENCIALES

### 6.1. TRAJE

#### 6.1.1. BLAZER

TALLA DIMENSION (cm.)		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	Toleranci a
Ancho espalda	<b>a</b>	38	39	40	41	42	43	44	44,5	45	45,5	46	46,5	± 0,5
½ Contorno busto	<b>b</b>	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	± 1,0
½ Contorno cintura	<b>c</b>	38	40	42	44	46	48	50	53	55	57	59	61	± 1,0
½ Contorno cadera	<b>d</b>	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	± 1,0

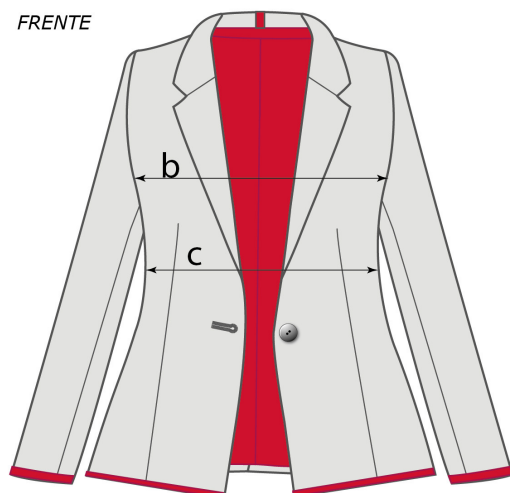
#### Largo Total

TALLA DIMENSION (cm)		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	Toleranci a
L/Total Corto	<b>g</b>	61	61,5	62	62,5	63	63,5	64	64,5	65	65,5	66	66,5	± 1,0
L/Total Regular	<b>g</b>	64	64,5	65	65,5	66	66,5	67	67,5	68	68,5	69	69,5	± 1,0
L/Total Largo	<b>g</b>	67	67,5	68	68,5	69	69,5	70	70,5	71	71,5	72	72,5	± 1,0

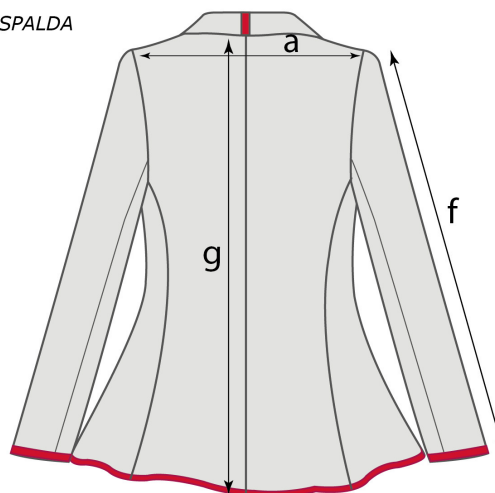
#### Largo manga

TALLA DIMENSIO N (cm.)		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	Toleranci a
L/M Corto	<b>f</b>	56	56	56	56	56,5	57	57,5	58	58,5	59	59,5	60	± 1,0
L/M Regular	<b>f</b>	59	59	59	59	59,5	60	60,5	61	61,5	62	62,5	63	± 1,0
L/M Larga	<b>f</b>	62	62	62	62	62,5	63	63,5	64	64,5	65	65,5	66	± 1,0

*FRENTE*



*ESPALDA*



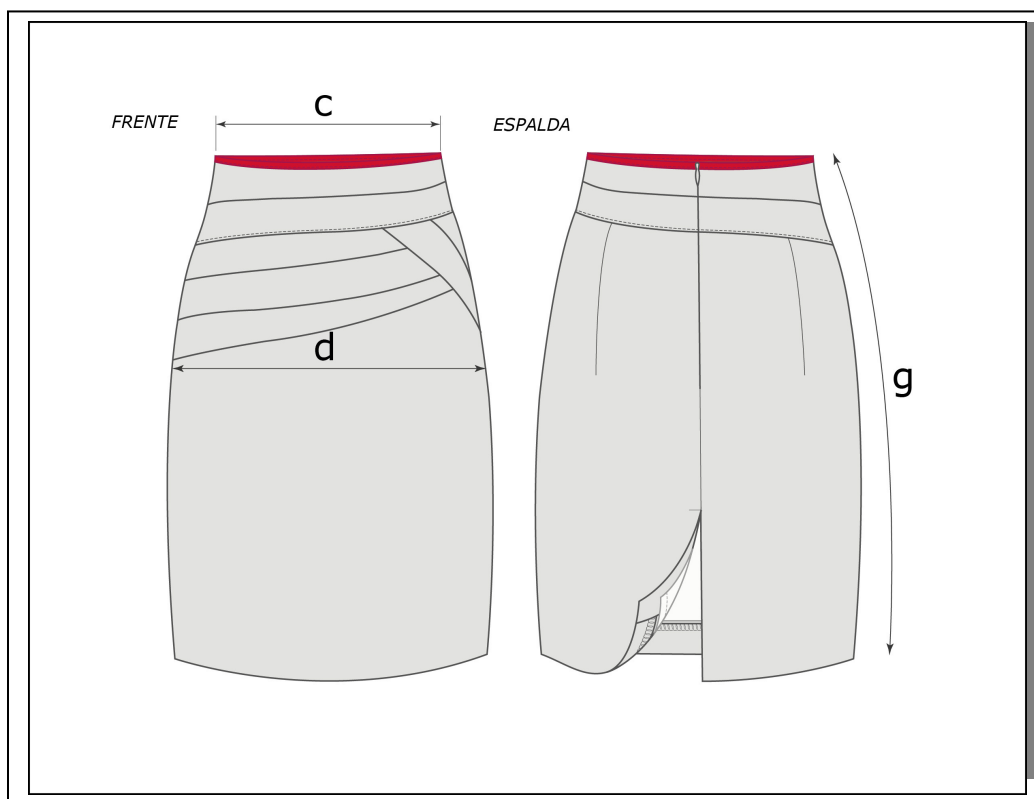
**Modelo referencial para muestra de la toma de medidas**

**6.1.2. FALDA MEDIDAS REFERENCIALES**

<b>TALLA (cm)</b>	<b>36</b>	<b>38</b>	<b>40</b>	<b>42</b>	<b>44</b>	<b>46</b>	<b>48</b>	<b>50</b>	<b>52</b>	<b>54</b>	<b>56</b>	<b>58</b>	<b>Toleran cia</b>
½ Contorno cintura C	33,5	35,5	37,5	39,5	41,5	43,5	45,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	± 1,0
½ Contorno cadera D	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	± 1,0

**Largos totales con basta incluido de 4 cm + pretina de 8 cm**

<b>TALLA DIMENSIÓN (cm)</b>	<b>36</b>	<b>38</b>	<b>40</b>	<b>42</b>	<b>44</b>	<b>46</b>	<b>48</b>	<b>50</b>	<b>52</b>	<b>54</b>	<b>56</b>	<b>58</b>	<b>Tolerancia</b>
Largo total Corto g	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	± 1,0
Largo total Medio g	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	± 1,0
Largo total Largo g	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	73	73	± 1,0



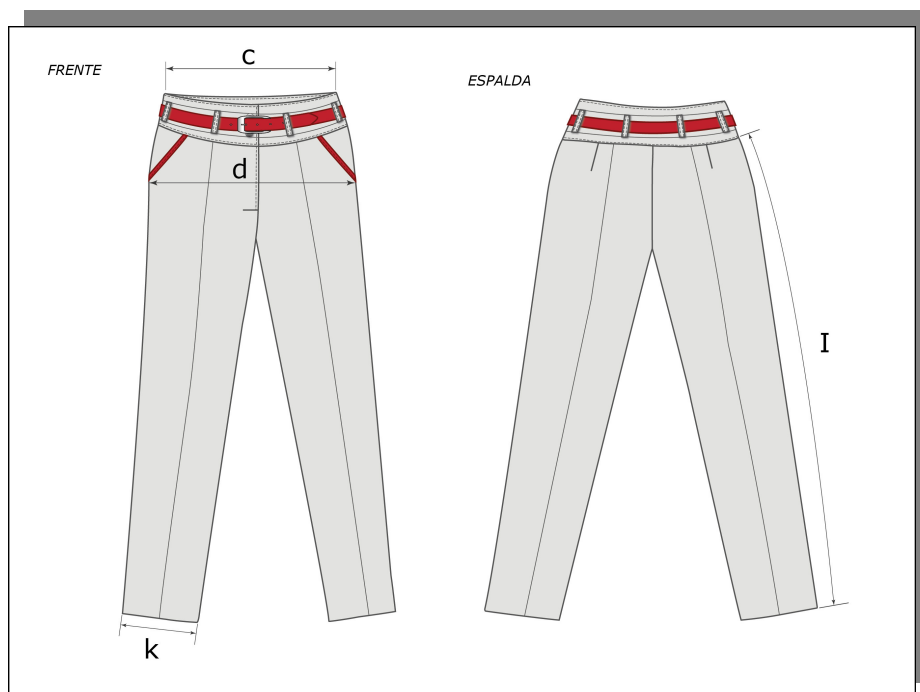
**6.1.3. PANTALON**

TALLA DIMENSION (cm)		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	Tolerancia
½ Contorno cintura	<b>c</b>	33,5	35,5	37,5	39,5	41,5	43,5	45,5	48,5	50,5	52,5	55,5	57,5	± 1,0
½ Contorno cadera	<b>d</b>	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	± 1,0
½ cont. basta	<b>k</b>	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	± 0,25

**Largo total Incluida pretina 8 cm.**

TALLAS		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	Tolerancia
Corto	<b>I</b>	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	± 1,0
Regular	<b>I</b>	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	± 1,0
Largo	<b>I</b>	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	± 1,0





**Modelo referencial para muestra de la toma de medidas**

 <b>METRO</b> DE SANTIAGO	<b>VERANO 2015- 2016</b>	<b>MARZO 2014 v.1</b>
---	--------------------------	---------------------------

## 6.2. BLUSA

### a) DIMENSIONES REFERENCIAL

Dimensión	Talla							Tolerancia
	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL	
½ Contorno busto (A)	46	50	54	58	62	66	70	± 1,0
½ Contorno cintura (B)	43	47	51	55	59	65	69	± 1,0
Largo total (C)	72	72	74	74	76	76	80	± 1,0

**Nota: n**

**(A):** Medido a la altura del busto, en la base de la sisa, de extremo a extremo.

**(B):** Medido por el delantero, en la parte más angosta de la prenda de borde a borde.

**(C):** Medido por la espalda, desde la base del cuello hasta el ruedo.

## 7. VERIFICACION DE CALIDAD DEL LOTE (Ref. Norma NCh 44Of2007)

La verificación de la calidad del lote presentado a inspección se considerará lo siguiente

Verificación de materiales

- Verificación dimensional, modelo y características de confección.
- Verificación de terminación del producto.

## 8. EVALUACIÓN

Las discrepancias entre las características que posee(n) la(s) prenda(s) verificada(s), con los requerimientos establecidos en esta Especificación Técnica, se evaluarán y clasificarán como sigue

- **DEFECTO** El no cumplimiento de un requisito de uso previsto
- **NO CONFORMIDAD** El no cumplimiento a un requisito especificado
  - **Clase A** Aquellas no conformidades que se considera de mayor gravedad
  - **Clase B** Aquellas no conformidades de un tipo que se consideran es un grado de importancia inmediatamente inferior
  - **Clase C** Aquellas no conformidades de un tipo inferior a la clase B
- **ITEM NO CONFORME**
  - **Clase A** ítem que contiene una o más no conformidades clase A y que puede también contener no conformidades de la clase B y/o clase C)
  - **Clase B** Un ítem que contiene más de dos no conformidades de la clase B y que puede contener no conformidades de la clase C

**TABLA N°4 CLASIFICACIÓN DE NO CONFORMIDADES**

Características de los materiales		Clase
Tejido Principal (Traje, Polera, Chaleco y Blusa)	Estabilidad Dimensional mayor a la especificada y que la cual implique cambio de talla en <ul style="list-style-type: none"> <li>• Contorno busto,</li> <li>• Largo manga,</li> <li>• Sisa,</li> <li>• Tiro</li> <li>• Contorno de cintura</li> </ul>	A
	Pilling	A
	Solidez del colorante	B
	Composición	A
	Ligamento	A
Forro	Deslizamiento Costuras	A
	Solidez al sudor	A
Entretela	Adhesivo	B
Cinturón	Composición	A
	Solidez al frote menor a lo especificado	A
<b>Artículo Terminado</b>	Modelo que influya negativamente en la función operativa	A-C
	Costuras que afecten en el desempeño de las prendas	A
	Calce	A
	Carencia de etiqueta de cuidado con los 5 símbolos	A
	Dimensiones zonas críticas: contorno busto, largo manga, sisa, cuello, cintura, Tiro	A
	Hilos sin cortar, falta de botones, costuras saltadas, fallas del tejido otros	C

## TAMAÑO DE LAS MUESTRAS

Tamaño de la muestra para la verificación de calidad de materiales, confección. Dimensiones, terminación, etiquetado y empaque de un lote. Las muestras serán seleccionadas al azar como lo establece la Norma NCh 43 Of 1961 La unidad de muestras será un ítem. El tamaño de la muestra para cada inspección se indica en la siguiente tabla:

**TABLA N°5**

Tamaño del lote (unidades)	Nivel Generales de Inspección II para uso general	Nivel Especial de Inspección S-3	Nivel Especial de Inspección S-1
	Inspección del Producto Terminado	Inspección Dimensional	Inspección de materiales, Modelo- Confección- Destructivo
90 ó menos	13	5	3
91 a 150	20	5	3
151 a 280	32	8	3
281 a 500	50	8	3
501 a 1200	80	13	5
1201 a 3200	125	13	5
3201 a 10000	200	20	5
10000 o más	315	20	5

**9. ACEPTACIÓN DE LOTES****INSPECCIÓN PRODUCTO TERMINADO, MODELO, CONFECCIÓN AQL1, 5**

<b>TAMAÑO DE LA MUESTRA</b>	<b>CANTIDAD DE ITEM NO CONFORMES TIPO A EN LA MUESTRA QUE PERMITEN ACEPTAR (A) O RECHAZAR (R)</b>	
	<b>A</b>	<b>R</b>
13	0	1
20	1	2
32	1	2
50	2	3
80	3	4
125	5	6
200	7	8
315	10	11

**10. INSPECCIÓN DIMENSIONAL**

Para esta inspección se aplicará a cada talla un **A.Q.L de 2,5**

- Para la Inspección Dimensional, se requiere para el muestreo de todas las tallas que componen el lote.
- Para esta inspección el lote presentado a verificación deberá ser preparado por talla, formando sub lotes, y de cada sub lote se extraerán una muestra representativa.
- Esta verificación tiene por objeto determinar que los productos que conforman el lote, cumplan con las dimensiones consignadas en el presente documento técnico.
- Las dimensiones que se encuentren fuera de las tolerancias indicadas en la Tabla de medidas, se clasificará de acuerdo a la No conformidad Clase A , Clase B o clase C que corresponda, a

menos que se haya excluido, enmendado o modificado en este documento o en el contrato aplicable, por parte de Metro S.A.

- Cada sub lote será aceptado si la cantidad de **Ítem No Conforme Clase A**, no exceda el nivel de calidad establecido (A.Q.L)

**TABLA N°6**

TAMAÑO DE LA MUESTRA	CANTIDAD DE ÍTEM NO CONFORMES TIPO A EN LA MUESTRA QUE PERMITEN ACEPTAR (A) O RECHAZAR (R)	
	A	R
5	0	1
8	0	1
13	1	2
20	1	2

- **DESTRUCTIVO INSPECCIÓN DE MATERIALES, MODELO, CONFECCIÓN AQL 2,5**

TAMAÑO DE LA MUESTRA	CANTIDAD DE ÍTEM NO CONFORMES TIPO A EN LA MUESTRA QUE PERMITEN ACEPTAR (A) O RECHAZAR (R)	
	A	R
3	0	1
5	0	1

## 11. REQUISITOS DE ROTULACION

**El traje Verano Dama** debe incluir en una etiqueta tejida, cosida en el interior de la prenda, en caracteres fácilmente legibles e indelebles la siguiente información

- a) Razón social del fabricante o marca registrada.
- b) Nombre y porcentaje de las fibras que componen el tejido.
- c) Código de talla.
- d) Los **5 símbolos** para el cuidado de la prenda, que representan las operaciones de **lavado acuoso, blanqueo con cloro, planchado, limpieza en seco y tipo de secado**
- e) Etiqueta adicional cosida a la prenda con la palabra Metro/año de fabricación (dos últimos dígitos).
- f) En ningún caso las etiquetas de marca irán por el exterior de la prenda.

## 12. EMBOLSADO Y EMBALAJE Tenida Verano Dama

- Cada prenda, en su respectiva bolsa, deberá ser embalada en cajas de cartón nueva con logo **METRO S.A.**, sin uso, la que deberá contener **Tenidas de Verano administrativo dama** de idéntico color.
- La caja deberá resistir el transporte, manipulación y almacenamiento y se entregará cerrada a lo largo y ancho, mediante cinta adhesiva y zuncho plástico.
- Información del embalaje
  - **TENIDA VERANO DAMA**
  - Nombre del fabricante.
  - Unidades que contiene el embalaje.



 <b>METRO</b> DE SANTIAGO	<b>VERANO 2015- 2016</b>	<b>MARZO 2014 v.1</b>
---	--------------------------	---------------------------

- Talla
- N° de Orden de compra o Contrato aplicable

### 13. ACEPTACION DE LOS LOTES

- Para efectos de inspección y ensayos se considerará lote al total de idéntico material, color y diseño, presentadas de una sola vez.
- Los lotes serán aceptados cuando los materiales empleados y la confección cumplan con los requisitos estipulados en el presente documento y la presencia de ítem No conforme cumpla con los niveles de calidad aceptables preestablecido.
- Para la inspección de los lotes, METRO S.A., o en quién éste delegue, tendrá libre acceso a las instalaciones del proveedor y éste dará todas las facilidades para la verificación de la conformidad del producto con lo especificado.
- Todos los ensayos y controles necesarios serán efectuados antes del despacho del producto de las bodegas del proveedor y los lotes o partidas aprobadas serán identificadas con un sello en todas las unidades que conforman la muestra.
- Los resultados de cada inspección serán válidos sólo para la cantidad de productos presentados a muestreo. Se recomienda presentar lotes completos.
- Las unidades calificadas como No Conformes clase C deberán ser reparadas y/o repuestas y presentadas para la aprobación definitiva del lote.
- En caso de rechazo, el proveedor deberá revisar 100% el lote y presentarlo a nueva inspección, en la que se adoptará el mismo criterio ya señalado.

 <b>METRO</b> DE SANTIAGO	<b>VERANO 2015- 2016</b>	<b>MARZO 2014 v.1</b>
---	--------------------------	---------------------------

- Los lotes se despacharán a METRO S.A. embalados en cajas de cartón, una vez aprobadas por el organismo certificador.